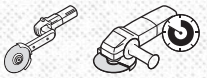
Tvrdo prešana kompaktna brusna ploča s runom

MFW 600







Svojstva

Vezivno sredstvo	Smola
Zrno	SiC

Koristi proizvoda

Specijalni proizvod za finiširanje šavova zavara na nehrđajućim čelicima - 4 različite kvalitete za uklanjanje materijala do visokog sjaja

Materijali

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Obojeni metali	●

Područja primjene

- Industrija obrade plemenitog čelika
- Izrada ograda
- Izrada aparata i spremnika

Promjer x Širina x Otvor u mm	Finoća	Boja	Vmax m/s	Maks. RPM	opt. U/min	Pakiranje Jedinica/ Komada	Kataloški broj
125 x 6 x 22	grubo	crveno	59 m/s	9000 1/min		5	342218
125 x 6 x 22	srednje	sivo	59 m/s	9000 1/min		5	342219
125 x 6 x 22	fino	sivo	39 m/s	5900 1/min	3900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	grubo	crveno	59 m/s	7500 1/min		10	337948
150 x 3 x 25,4	srednje	sivo	59 m/s	7500 1/min		10	337949
150 x 6 x 25,4	grubo	crveno	59 m/s	7500 1/min		5	337944
150 x 6 x 25,4	srednje	sivo	59 m/s	7500 1/min		5	337945
150 x 6 x 25,4	fino	sivo	39 m/s	5000 1/min		5	337946
150 x 6 x 25,4	vrlo fino	sivo	39 m/s	5000 1/min		5	337947

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de